

Anputz-Dichtleiste 3D Mini 10 mm WDVS-Gewebe, Dichtlippe

Technisches Merkblatt

Produktausstattung

Kunststoffprofil mit selbstklebendem, weißen PE-Dichtband 8x3 mm, eingeklebter, geschlossenzelliger Rundschnur, TPE-Schutzlippe, verschweißtem VWS-Gewebe und einem Abriss mit Selbstklebeband 12x0,3 mm zur Aufnahmen der Schutzfolie

Technische Daten

Produkt	Anputz-Dichtleiste 3D Mini 10 mm WDVS-Gewebe, Dichtlippe
Artikelnummer Lorencic	Z1124LO
Stablänge	2,4 m
Farbe PE-Dichtband	WEIß
Gewebebreite	12 cm (4x4 mm)
Verpackungseinheit	25 Stk./Karton
Verpackungsinhalt	60 lfm/Karton
Verpackungseinheit/Palette	40 Karton/Palette
Inhalt/Palette	2.400 lfm/Palette
Material Profil	Polyvinylchlorid (PVC)

Produktbeschreibung

Selbstklebendes Kunststoffprofil ausgestattet mit einem weißen PE-Dichtband, einer eingeklebten schlossenzelligen Rundschnur um dreidimensionale Bewegungen aufnehmen zu können, sowie mit einem Abziehstreifen mit Selbstklebeband zur Aufnahme von Schutzfolien für Fenster (Türen) und Rahmen. Der werkseitig aufgeschweißte Gewebeteil ermöglicht einen einfachen Anschluss der Flächenarmierung. Das Profil entspricht der Klassifizierung nach ÖAP-Richtlinie K. II und erfüllt die Anforderung an die Schlagregendichtheit von Bauteilanschlüssen.

Produkteigenschaften

- Sauberer Abschluss
- Wartungsfreie Fuge
- Kein zusätzliches Klebeband notwendig
- Elastische Schutzlippe
- Klassifizierung nach ÖAP-Richtlinie Klasse II - Prüfbericht: 13-000918-PR01
- Schlagregendichtheit von Bauteilanschlüssen - Prüfbericht: 12-003536-PR02
- Einfache Verarbeitung
- Keine nachträglichen Reinigungsarbeiten
- Reduzierte Schallübertragung
- Aufgeschweißten Gewebeteil

Verarbeitungshinweise

- Alle Untergründe müssen eben, trocken, frei von haftmindernden Rückständen, staub- und fettfrei sowie tauglich für die Verklebung sein.
- Unbedingt Klebprobe durchführen.
- Bei speziellen Oberflächen (Lackierungen- bzw. Pulverbeschichtung) ist vor Anbringen der Profile der Untergrund vorzubehandeln. In diesem Fall ist mit dem Fenster- bzw. Türlieferanten Kontakt aufzunehmen.
- Verarbeitungstemperatur +5 bis +40 °C.